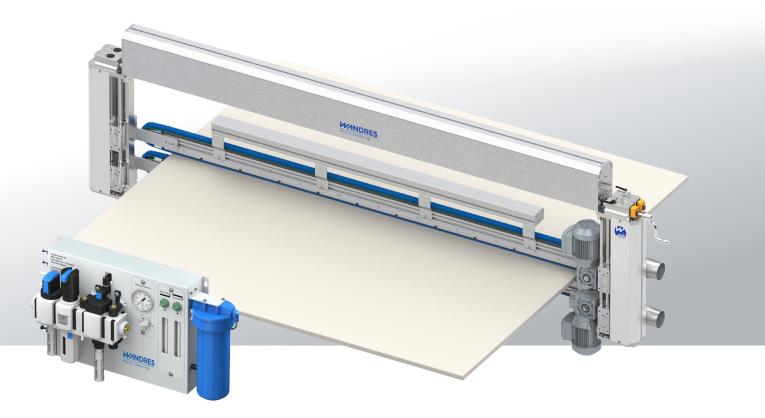


# Kombi-Schwertbürste Una H-X 121... / Una H-X 123...

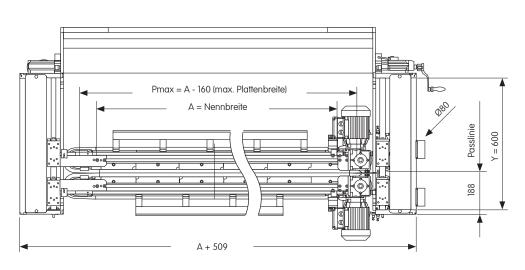


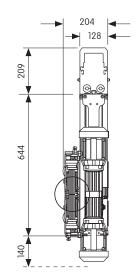
# Kurzbeschreibung

Die Kombi-Schwertbürste Una H-X 121../ Una H-X 123.. eignet sich zur beidseitigen Reinigung von Möbel-, Holzwerkstoff-, Kunststoff- oder Flachglasplatten beispielsweise vor dem Lackieren, Beschichten, Abstapeln oder vor der Kamerainspektion. Zwei Schwertbürsten vom Typ BIX 51.. wischen quer zur Transportrichtung der Platten und entfernen mit ihren mikrobefeuchteten Filamenten im Ingromat®-Verfahren selbst feinste Partikel von der Plattenoberfläche. Ein Druckpuffer sorgt für konstante Wischkraft und gleichbleibend hohe Reinigungsqualität. Mit der Verstelleinheit VEG 130.. lassen sich die Schwertbürsten nach oben bzw. unten verfahren z. B. zur Anpassung an die Plattendicke oder zu Wartungszwecken.

# Technische Ausführung

- 2 x Schwertbürste BIX 51/1M/A mit Druckpuffer und Ingromat®-System inklusive Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. (Standard), bzw. mit Schalt- und Pneumatikschrank (Option)
- Verstelleinheit VEG 130/600, standardmäßig mit mechanischer, wahlweise auch mit elektrischer und/oder pneumatischer Höhenverstellung





Una H-X 121.. Angaben in mm

# **Bestellbeispiel**

Die zu reinigende Platte hat eine max. Breite von  $P_{\text{max}}\!=\!3000~\text{mm}.$ 

$$\label{eq:mindestream} \begin{split} & \text{Mindestnennbreite der Kombi-Schwertbürste:} \\ & \text{A}_{\text{min}} = P_{\text{max}} + 160 \text{ mm} = 3160 \text{ mm}. \end{split}$$

Die geeignete Kombi-Schwertbürste hat die Nennbreite A = 3200 mm.

Bestell.-Nr. 2457-018

entspricht Kombi-Schwertbürste Una H-X 121/600/3200 mit Wischrichtung 1

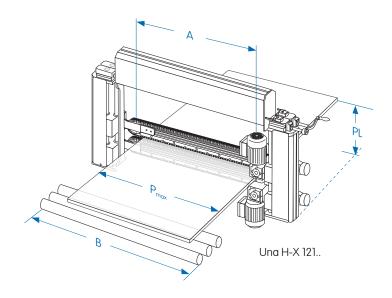
Best.-Nr.

UNA H-X 121	UNA H-X 123			
39- →	39-1	Ment	reite Antr	geite Ainch
- 056	- 056	2300	90.55	
- 015	- 015	2500	98.43	
- 050	- 050	2700	106.29	
- 016	- 016	2750	108.26	
- 060	- 060	2800	110.23	
- 036	- 036	2900	114.17	
- 017	- 017	3000	118.11	
- 037	- 037	3100	122.05	
- 018	- 018	3200	125.98	
- 039	- 039	3400	133.85	
- 019	- 019	3500	137.79	
- 020	- 020	3750	147.64	
- 021	- 021	4000	157.48	
- 022	- 022	4300	169.29	
- 023	- 023	4500	177.17	

# Erläuterung

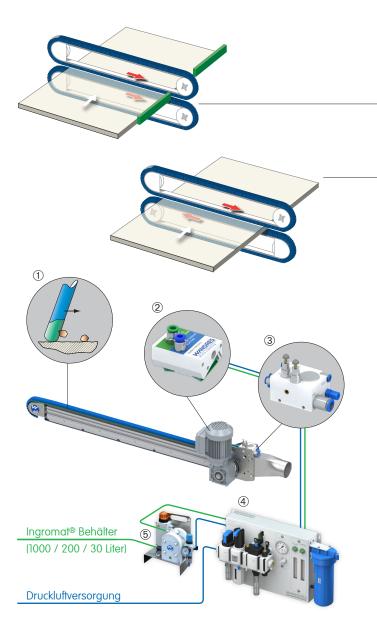
- A Nennbreite der Schwertbürste = Achsabstand der Umlenkrollen
- B Breite der Rollenbahn ≈ A 300 mm
- PL Passline = Abstand zwischen Anschraubfläche und Plattenunterseite = 188 mm (Standard, andere Maße möglich)

P<sub>max</sub> max. Plattenbreite = A - 160 mm



www.wandres.com





### Wischrichtung

#### Una H-X 121..

mit Wischrichtung 1: obere und untere Schwertbürste wischen gleichläufig gegen eine Festkante (grün)

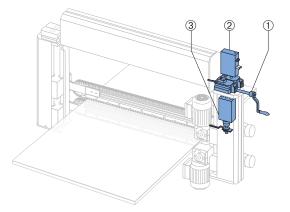
### Una H-X 123..

mit Wischrichtung 3: obere und untere Schwertbürte wischen gegenläufig, die Wischkräfte heben sich gegenseitig auf

# Ingromat®-System

Ingromat® ist ein Reinigungs- und Antistatikmittel. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® sorgt für die sichere Entfernung selbst feinster Stäube.

- Bürstenfilament mit Ingromat®-Mikrofilm (grün dargestellt)
- ② Ingromat®-Sprayer SQL 51...
- 3 Verteilerblock VTB 100..
- Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. Ingromat®-Filter und -Dosierung, sowie Anzeige des Druckpuffer-Innendrucks
- 5 Option: Ingromat®-Zentralversorgungspumpe z.B. IS 102



# Höhenverstellung

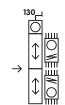
Um das Reinigungsaggregat auf die Dicke der zu reinigenden Platte einstellen zu können, sind die Schwertbürsten an einer Verstelleinheit montiert.

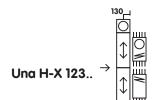
- ① HVM: Standardmäßig erfolgt die Einstellung manuell über eine Handkurbel.
- ② HVE: Optional ermöglicht ein elektrischer Stellmotor in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung die vollautomatische Dickeneinstellung.
- ③ HVP: Zusätzlich kann das Reinigungsaggregat mit Hilfe eines Pneumatikzylinders mit einem Kurzhub schnell von der Oberfläche abgehoben werden, z. B. bei Crash-Situationen. Es sind verschiedene Varianten mit unterschiedlichen Hüben verfügbar. Sowohl die mechanische, wie auch die elektrische Höhenverstellung kann mit der pneumatischen Schnellverstellung kombiniert werden.

www.wandres.com

# Technische Daten

Una H-X 121..





**Elektrik** 

Antrieb Schwertbürsten 2 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel

50 Hz;  $\triangle$  220 - 240 V; 1,14 A;  $\Upsilon$  380 - 415 V; 0,66 A 60 Hz;  $\triangle$  240 - 266 V; 1,03 A;  $\Upsilon$  415 - 480 V; 0,6 A

Hauptventil 2/2 Wegeventil: 1 x 24 V DC; 1,5 W

Elektrische Höhenverstellung (HVE) 24 V DC; 160 W (AG 04), 150 W (AG 02); Ansteuerung über SPS

Pneumatische Schnellverstellung (HVP) 5/3 Wegeventil; 24 V DC (2 x wenn einseitig HVP; 4 x wenn beidseitig HVP); 2,4 W

**Pneumatik** 

Druckluftqualität gefiltert (Partikelgröße < 40µm), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/Nm³ bei 24°C)

Druckluftanschluss 1 x 1/2" Innengewinde; 6 bar

Druckluftverbrauch

0,466 Nm³/min (mit Standard SR Düse),

0,566 Nm³/min (mit verstärkter SR Düse)

Fluidik

**Absaugung** 

Absaugung  $2 \times \emptyset 80 \text{ mm}$ ;  $2 \times 8 \text{ m}^3/\text{min}$ 

Vakuum min. -500 Pa Strömungsgeschwindigkeit min. 25 m/s

Schalldruck

ca. 82 dB(A)

abhängig von Oberflächenbeschaffenheit und Geometrie der zu reinigenden Platte

Linearbürste

LinearbürstentypQuadro R6FilamentmaterialPolyamid 6.12Filamentlänge17 mmFilament-Ø0,127 mm

**Transportgeschwindigkeit** 

Max. Transportgeschwindigkeit 100 m/min

Abmessungen der zu reinigenden Platte

 $\begin{array}{ll} \mbox{Mindestplattenlänge} & \mbox{$L_{min}$} = 240 \mbox{ mm} \\ \mbox{Mindestplattenbreite} & \mbox{$P_{min}$} = 60 \mbox{ mm} \\ \mbox{Max. Plattenbreite} & \mbox{$P_{max}$} = \mbox{$A$} - 160 \mbox{ mm} \\ \end{array}$ 

Technische Änderungen vorbehalten

<u>Deutschland</u>

Wandres GmbH micro-cleaning

Dorfstr. 12

79256 Buchenbach Tel. + 49 (0)7661-9330-0 sales@wandres.com

www.wandres.com

<u>USA</u>

Wandres Corporation 719 W. Ellsworth Rd., Suite 7 USA-Ann Arbor, MI 48108 Tel. +1-734-214-9903

sales@wandresusa.com

China

万喆清洁设备(上海)有限公司

Wandres Cleaning Machinery (Shanghai) Co., Ltd. 755B, Tower 3, No. 88 Keyuan Road Pudong, Shanghai, China 201203

Pudong, Shanghai, China 20120 Tel. + 8621 68520069

china@wandres.com

